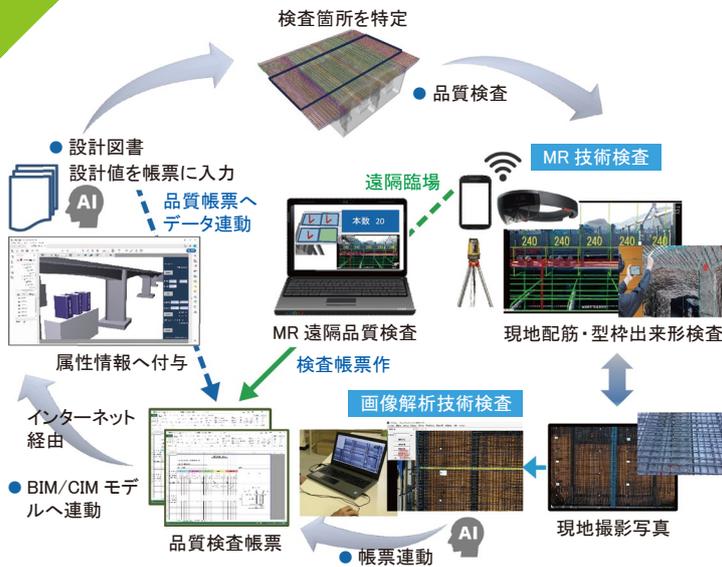


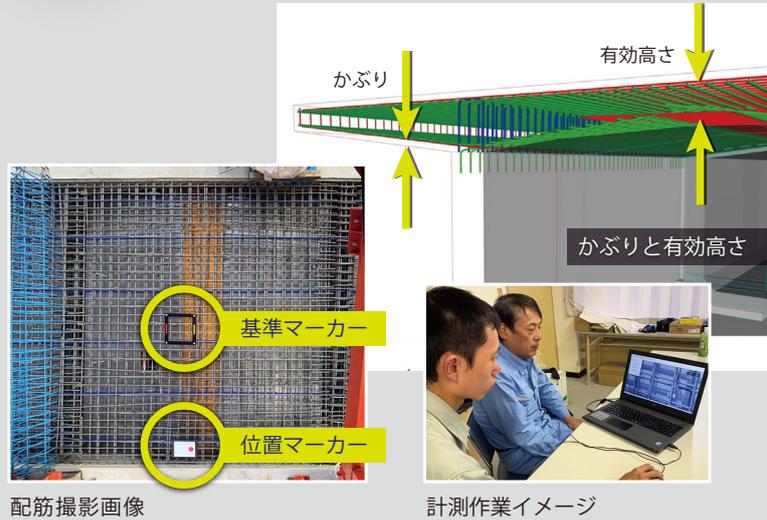
リモートマネジメント、デジタルツインにより、働き方改革の実現を目指します。



1

画像解析技術による配筋検査の高度化

配筋ピッチと鉄筋径・本数に加えてかぶりと有効高さの計測を試行します。



2

MR技術を用いた配筋、型枠出来形検査の高度化および遠隔臨場による監督・検査の効率化

配筋ピッチ、スペーサー个数、重ね継手長、かぶりなどの品質検査を遠隔で実施します。



3

品質管理帳票自動作成およびCIMモデル属性情報への自動連動による検査の効率化

施工現場で作成した出来形記録をCIMモデルに位置情報を含む属性情報として自動紐づけを試行します。

